

#DeOlhoNaFalha

TRACTIAN

VIBRA



Como a Vibra conseguiu retorno de 14x investindo em monitoramento online

31/10/2022 • Tempo de leitura: 4 min • Atualizado há 3 meses

De Olho Na Falha é uma série de artigos sobre histórias de indústrias que implementaram a nossa solução e foram salvas de quebras repentinas e máquinas paradas, como *Embraer*, *Ahlstrom Munksjo*, *AmstedMaxion*, *Suspensys*, *Electro Aço Altona*, entre outras.

A Vibra é líder no mercado brasileiro de distribuição de combustíveis e de lubrificantes, sendo uma das maiores empresas de energia do país.

A empresa atua nos segmentos de combustíveis, lubrificantes, energia, químicos e petroquímicos. No mercado de lubrificantes, a Vibra lidera com a linha *top of mind* Lubrax, que possui linhas para aplicações automotivas, marítimas, ferroviárias e industriais.

Na planta de Duque de Caxias (RJ) da Vibra, considerada a maior planta industrial do gênero na América Latina, são produzidos os lubrificantes Lubrax. De lá, os produtos são distribuídos para todo o Brasil e América do Sul. E é lá também onde trabalha Pedro Pinho, responsável por levar o monitoramento online da TRACTIAN à empresa.



Início do projeto

Após uma avaliação interna, foi realizada uma reestruturação em todo processo de manutenção. A manutenção passou a adotar novas estratégias de otimização de processos e direcionamento proativo/preditivo. Uma delas foi o [monitoramento online](#).



“Encontramos a TRACTIAN após uma pesquisa e gostamos muito da plataforma, da maneira de trabalho, daí começamos a etapa de especificação e implementação do projeto”

O projeto foi iniciado com o monitoramento de forma online de 30 pontos de ativos de maior criticidade, com foco em linhas de maior demanda da planta.



Impacto do monitoramento online de ativos

Após apenas 6 meses de projeto, o monitoramento já proporcionou melhorias expressivas na rotina da manutenção do time.



“Com o monitoramento, é possível dar mais autonomia para o técnico de campo. A gente tem a plataforma no celular ou no computador com todos os dados disponíveis, então conseguimos trabalhar prevendo o que vai acontecer e atuar o mais rápido possível com o time todo alinhado. Todo mundo sabe o que está acontecendo e as melhorias que podem ser feitas.”

Nova Ordem de Serviço

[Salvar](#)

Verificar alerta de vibração na P-4239

Número da Ordem

2001476179

Dados de Referência

Loc. Instalação: FRASCO.L01L

Equipamento: 184 Bomba P-4239/A

Datas-base

Início desejado 01/05/2022 

Conclusão desejado 01/06/2022 

Prioridade

Baixa Média Alta

Descrição

Ocorreu um alarme de vibração na bomba F-4239.
Necessário avaliação mecânica

Responsáveis



São mais de **360 máquinas monitoradas** pelos sensores **Smart Trac** na Vibra.

Inicialmente, os sensores foram instalados nos 30 ativos mais críticos para coletar dados de vibração e temperatura 24 horas por dia. Depois, tendo em vista os resultados alcançados, a frota de sensores aumentou em 12 vezes.



Projeto:

Fábrica de Lubrificantes LUBRAX

>720.000 coletas

TRACTIAN

**Falhas Graves
Identificadas:**

5

**Ativos
Monitorados:**

30

**Tempo de
Projeto:**

6 meses

Até o momento, foram realizadas **mais de 720 mil coletas de dados nos ativos selecionados**. Como resultado, foram identificadas 5 potenciais falhas nos equipamentos, garantindo à empresa um **retorno 14 vezes** maior que o investimento feito.

Falhas evitadas

Em um dos casos mais relevantes, um alerta de aumento de velocidade RMS no eixo vertical de um servomotor da máquina rotuladora da linha 1LA evitou uma quebra inesperada ainda no estágio inicial através da análise de tendência.

Criticidade
Grave

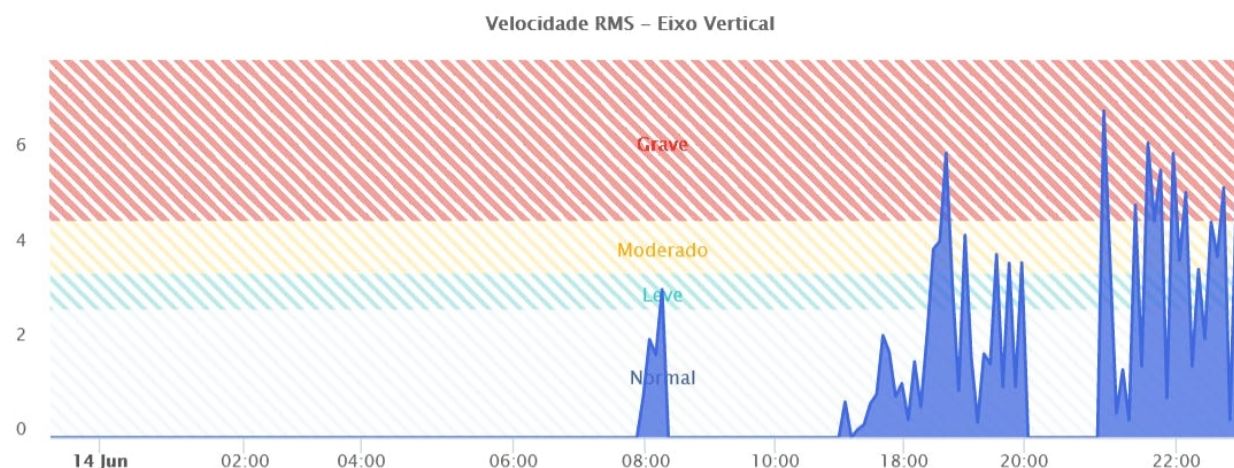
Ruptura de
↑ 142,35 %

Eixo: Vertical
Limite: 2.713mm/s
Ruptura: 6.575mm/s

Detectado por: Análise de Tendência, em 14 de Junho de 2022 às 22:52

Análise

Prescrição



Ao realizar uma inspeção, a equipe de manutenção confirmou a presença de uma condição anômala no equipamento.

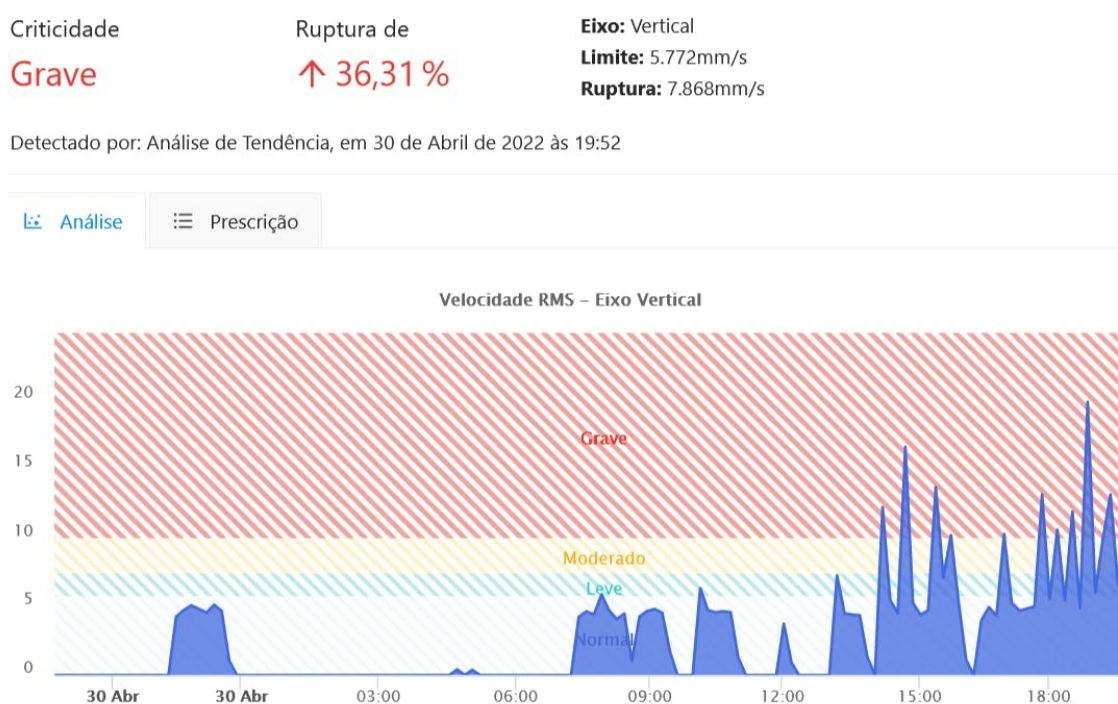
Com base nessas informações, a equipe pôde se estruturar e **realizar uma intervenção planejada sem causar grande impacto na linha produtiva.**



O resultado foi a prevenção de uma quebra prematura do servomotor e uma parada de **4 dias da produção em sua principal linha.**

Essa linha, se parasse por mais tempo, representaria um custo de milhares de reais para a empresa, já que o padrão operacional é que **ela rode 3 turnos por dia.**

Outro caso semelhante na mesma linha 1LA ocorreu com uma bomba que, por análise de tendência, também apresentou níveis elevados de vibração que levariam a uma falha.



A equipe agiu de forma semelhante e conseguiu realizar o reparo no equipamento de forma planejada sem causar nenhum impacto na linha, **evitando a compra de um equipamento novo e 16 horas de produção parada.**

Se a bomba quebrasse, certamente precisaria ser substituída por um equipamento novo, cujo preço ultrapassaria o orçamento estabelecido para a manutenção.

Expansão do projeto

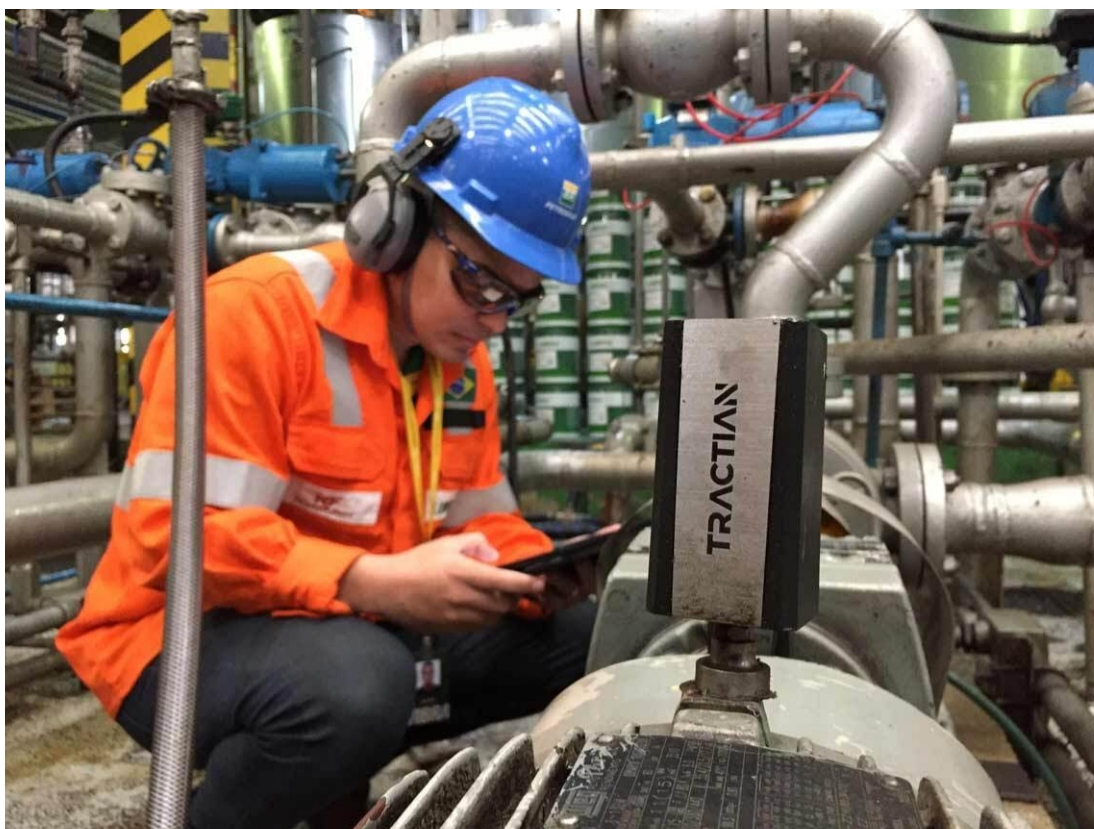


“Estamos expandindo o serviço para termos mais equipamentos monitorados, afinal, com mais alertas antecipamos potenciais problemas.”

Além de expandir o número de sensores, a empresa também está implementando o sistema de gestão de manutenção (CMMS) da TRACTIAN, o TracOS™, que vai permitir a gestão centralizada da manutenção, como gerenciamento de OSs, automatização dos indicadores e outros.



“Com o TracOS™, vamos ganhar agilidade no processo, entregar o tablet na mão do técnico e não ter aquela história de computador ocupado, de falta de recursos para fechamento da OS após a conclusão do serviço...”



“Não tem burocracia nenhuma, é tudo com muita agilidade. Às vezes eu ainda nem tive tempo de olhar a notificação e já vem mensagem no grupo me pedindo para avaliar. Temos os olhos do pessoal da TRACTIAN vendo tudo e ajudando a gente o tempo todo, isso é muito bom.”

Quer fazer como a Vibra e evitar paradas inesperadas? Saiba mais sobre o sistema e agende uma demonstração.